

Veröffentlichungsnummer:

**0 296 107
A2**

12

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

21 Anmeldenummer: 88810373.6

5 Int. Cl.: C 09 B 67/08
C 08 K 9/04
//C09D7/12, C09D11/02

22 Anmeldetag: 07.06.88

30 Priorität: 16.06.87 CH 2258/87

43 Veröffentlichungstag der Anmeldung:
21.12.88 Patentblatt 88/51

84 Benannte Vertragsstaaten:
CH DE FR GB IT LI

71 Anmelder: CIBA-GEIGY AG
Klybeckstrasse 141
CH-4002 Basel (CH)

72 Erfinder: Bügnon, Philippe, Dr.
La Chenalyete
CH-1724 Essert (CH)

Medinger, Bernhard, Dr.
Grottenweg
CH-1711 Giffers (CH)

54 Mit vernetzter Ethylcellulose beschichtete organische Pigmente.

57 Stoffzusammensetzungen enthaltend ein organisches Pigment, dadurch gekennzeichnet, dass die Teilchenoberfläche des Pigments mit einem festhaftenden, durchgehenden, hochvernetzten Ethylcelluloseüberzug versehen ist.

Pigmentzusammensetzungen dieser Art zeichnen sich insbesondere durch ihre Farbstärke, durch ihr hervorragendes rheologisches Verhalten in Lack- und Druckfarbssystemen, durch den hohen Glanz der damit erhaltenen Lackierungen und durch die Verzugsfreiheit der damit pigmentierten Kunststoff-Formteile aus.

EP 0 296 107 A2

Best Available Copy

Beschreibung

Mit vernetzter Ethylcellulose beschichtete organische Pigmente

Die vorliegende Erfindung betrifft organische Pigmente, deren Teilchenoberfläche mit einem festhaftenden Ueberzug aus vernetzter Ethylcellulose versehen ist. Sie zeichnen sich durch hervorragende Eigenschaften, insbesondere durch ein sehr gutes rheologisches Verhalten, aus.

Die Beschichtung von Pigmenten mit Kunststoffen, um z.B. ihre Beständigkeit gegenüber Binde- und Lösungsmittel oder gegenüber Hitze zu verbessern oder die Verzugtendenz der damit pigmentierten Kunststoff-Formteile möglichst zu reduzieren, ist allgemein bekannt und beispielsweise in den Deutschen Offenlegungsschriften 1 519 069 und 2 436 204 beschrieben. Aus dem FR-Patent 1 253 937 ist die Beschichtung von Pigmenten mit Metallsalzen von sauren organischen Verbindungen zur Verbesserung des Glanzes bekannt.

Es ist nun gefunden worden, dass organische Pigmente, deren Teilchenoberfläche mit einem festhaftenden, durchgehenden, hochvernetzten Ethylcelluloseüberzug versehen ist, ganz überraschend gute allgemeine Eigenschaften zeigen und sich insbesondere durch ein sehr gutes rheologisches Verhalten auszeichnen.

Die vorliegende Erfindung betrifft demnach Stoffzusammensetzungen enthaltend ein organisches Pigment, dadurch gekennzeichnet, dass die Teilchenoberfläche des Pigments mit einem festhaftenden, durchgehenden, hochvernetzten Ethylcelluloseüberzug versehen ist.

Der hochvernetzte Ethylcelluloseüberzug wird durch Umsetzung der zuvor aufgetragenen Ethylcellulose-schicht mit einem üblichen Vernetzer erhalten.

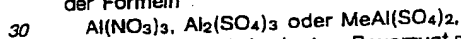
Im folgenden seien einige Beispiele von geeigneten Vernetzern angegeben:

Besonders geeignete Vernetzer sind Ester der Formel



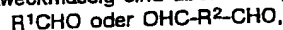
worin Q Sn, Si, Pb, Ge, Ti oder Zr und R C₁-C₄-Alkyl bedeuten. Q ist bevorzugt Si, Ti oder Zr. R bedeutet als C₁-C₄-Alkyl z.B. Methyl, Ethyl, n-Propyl, Isopropyl, n-Butyl, sec.-Butyl oder tert.-Butyl und ist bevorzugt Ethyl, n-Propyl, Isopropyl oder n-Butyl. Auch anorganische Verbindungen von Zr, Ti und Sn, wie z.B. ZrOCl₂, TiOSO₄ und SnCl₄, können zweckmässig eingesetzt werden.

Von besonderem Interesse sind auch Verbindungen des Bors, wie Borsäure und ihre Salze, insbesondere Alkalimetallsalze von Polyborsäuren, wie z.B. Natrium- und Kaliumtetraborat, sowie Aluminiumverbindungen der Formeln



worin Me K oder Na bedeuten. Bevorzugt sind Borsäure, Natriumtetraborat, Aluminiumnitrat und -sulfat.

Im Prinzip ist auch jegliche Verbindung, die eine Aldehydgruppe enthält als Vernetzer brauchbar. Besonders zweckmässig sind aber Aldehyde der Formeln



worin R¹ Wasserstoff, C₁-C₆-Alkyl oder Phenyl und R² eine direkte Bindung oder eine Gruppe CH_2 und n eine ganze Zahl zwischen 1 und 4 bedeuten. Als Beispiele seien erwähnt: Formaldehyd, Acetaldehyd, Propionaldehyd, n-Butyraldehyd, Isobutyraldehyd, n-Valeraldehyd, Isovaleraldehyd, n-Caproaldehyd, n-Heptaldehyd, Benzaldehyd, Glyoxal, Succinaldehyd, Glutaraldehyd und Adipaldehyd. Bevorzugt sind Formaldehyd und Glyoxal.

Sehr gut eignen sich als Vernetzer auch C₂-C₆-Dicarbonsäuredihalogenide, wie z.B. Oxalsäure-, Malonsäure, Bernsteinsäure-, Glutarsäure-, Adipinsäure- oder Phthalsäuredihalogenide, sowie C₁-C₆-Dihalogenkane, wie z.B. Methylen-, Ethylen-, Ethyilden-, Trimethylen-, Tetramethylen-, Pentmethylen- und Hexamethylenhalogenide. Als Halogenide kommen bevorzugt Bromide oder insbesondere Chloride in Frage.

Die wie oben beschrieben mit einer durchgehenden, hochvernetzten Ethylcelluloseüberzug belegte Teilchenoberfläche des Pigments kann zusätzlich noch mit einem festhaftenden, durchgehenden Ueberzug aus Silicium- und/oder Aluminiumoxid versehen werden.

Die Erfindung betrifft demnach auch Stoffzusammensetzungen, wie die oben beschriebenen, dadurch gekennzeichnet, dass die Teilchenoberfläche des Pigments zusätzlich mit einem festhaftenden, durchgehenden Ueberzug aus Silicium- und/oder Aluminiumoxid versehen ist, welcher durch Polykondensation eines Silikates und/oder Aluminates mit noch freien Hydroxylgruppen der Ethylcellulose fixiert wird.

Im Falle eines Ueberzuges mit Siliciumoxid erfolgt die Polykondensation mit Silicaten über die sogenannte "aktive Kieselsäure", deren Beschaffenheit und Herstellung z.B. in den US-Patenten 3 370 971 und 3 639 133 beschrieben ist. Bevorzugt geht man von handelsüblichem Na-Wasserglas aus.

Im Falle eines Ueberzuges mit Aluminiumoxid erfolgt die Polykondensation über in situ aus einem Aluminat gebildetes Aluminiumoxid. Letzteres kann z.B. direkt aus einem wasserlöslichen Na-, K- oder Mg-Aluminat in Gegenwart von verdünnter Mineralsäure, bei einem pH-Wert zwischen 5 und 10, oder aus wässrigem Aluminiumsulfat, durch Einstellung des pH-Wertes zwischen 5 und 7, erhalten werden.

Bei Verwendung eines Aluminats erhält man bei pH 5-7 dichtes, weitgehend amorphes Aluminiumoxid (sogenanntes "dense alumina") und bei pH 7-10 weitgehend kristallines Aluminiumoxid (sogenanntes "Boehmit").

Es kann auch sowohl eine SiO₂- als auch eine Al₂O₃-abgebende Substanz (ausgewählt aus den oben beschriebenen) oder ein Gemisch von beiden eingesetzt werden und damit ein gemischter Ueberzug aus Silicium- und Aluminiumoxid gebildet werden.

Alle üblichen organischen Pigmente, wie beispielsweise Azopigmente, Chinacridone, ~~Phthalocyanine~~, Indanthrone, Flavanthrone, Pyranthrone, Perylene, Thioindigo, Dioxazine, Perinone, Chinophthalone und insbesondere Diketo-pyrrolopyrrole, Isoindoline, Isoindolinone und Metallkomplexe, eignen sich zur Herstellung der erfindungsgemässen Stoffzusammensetzungen, die beispielsweise wie nachstehend beschrieben erfolgt. 5

Das organische Pigment wird nach üblichen Methoden in einem Niederalkylalkohol (z.B. Methyl-, Ethyl-, n-Propyl-, Isopropyl-, n-Butyl-, sec.-Butyl-, tert.-Butyl oder Amylalkohol) dispergiert. Der so erhaltenen Suspension fügt man zweckmässig 1 bis 20, bevorzugt 4 bis 12 Gew.%, bezogen auf das Pigment, Ethylcellulose in Pulverform oder in Lösung zu (wenn gelöst, dann zweckmässig im gleichen Lösungsmittel, in welchem das Pigment dispergiert ist). Das Gemisch wird im allgemeinen mindestens eine Stunde bei Temperaturen zwischen 20 und 50°C gerührt. Dann wird die Suspension unter Rühren auf 50 bis 80°C erwärmt und nach Zugabe des Vernetzers in einer Menge von 10 bis 150, bevorzugt 20 bis 50 Mol %, bezogen auf die Ethylcellulose, 2 bis 8 Stunden weitergerührt. Bei Verwendung von borhaltigen Vernetzern empfiehlt es sich im alkalischen Bereich und bei Verwendung von aldehydgruppenhaltigen Vernetzern im sauren Bereich zu arbeiten. Nach dem Abkühlen wird abfiltriert, mit Wasser gewaschen und bei 80 bis 120°C im Vakuumtrockenschrank getrocknet. 10

Möchte man die so beschichteten Pigmentteilchen zusätzlich mit einem Silicium- und/oder Aluminiumoxid-überzug versehen, so verfährt man z.B. wie folgt:

Die wie oben beschrieben erhaltene Suspension wird, ohne das Produkt zu isolieren, einfach mit mindestens der gleichen Menge Wasser verdünnt oder aber das isolierte wasserfeuchte Produkt wird in Wasser suspendiert. 15

Die Suspension wird anschliessend unter Rühren auf 60-100°C erhitzt und mit 0,5-50, bevorzugt 1-25 und besonders bevorzugt 2-12 Gew.%, bezogen auf das Pigment, aktiver Kieselsäure oder in situ gebildetem Aluminiumoxid versetzt. Es wird 2 bis 4 Stunden weitergerührt, dann neutralisiert und abfiltriert. Der Rückstand wird mit Wasser gewaschen und im Vakuumtrockenschrank bei 80-120°C getrocknet. 20

Aktive Kieselsäure erhält man beispielsweise dadurch, dass man die auf 60-100°C erwärmte Suspension durch Zugabe einer Base auf pH 7-10 einstellt und dann langsam innerhalb einer Stunde miteinander Na-Wasserglas und Schwefelsäure in der gewünschten Menge zufügt und dabei darauf achtet, dass der pH immer im alkalischen Bereich liegt. 25

In situ gebildetes Al_2O_3 erhält man z.B. dadurch, dass man in die auf 60-100°C erwärmte Suspension langsam entweder eine Natriumaluminat-Lösung bis zum pH 5-9 zugibt und den pH durch Zugabe von Schwefelsäure konstant hält, oder eine Aluminiumsulfat-Lösung bis zum pH 5-7 hinzufügt, und den pH durch Zugabe einer Base in diesem Bereich hält. 30

Als Basen zum Einstellen des pH-Wertes kommen zweckmässig anorganische sowie organische Verbindungen, z.B. Natronlauge, Kalilauge, Ammoniak, Natriumalkoholat, Kaliumalkoholat oder Pyridin in Frage. 35

Die erfindungsgemässen Stoffkompositionen eignen sich als Pigmente zum Färben von hochmolekularem organischem Material.

Hochmolekulare organische Materialien, die mit den erfindungsgemässen Stoffzusammensetzungen gefärbt bzw. pigmentiert werden können, sind z.B. Celluloseether und -ester, wie Ethylcellulose, Nitrocellulose, Celluloseacetat oder Cellulosebutyrat, natürliche Harze oder Kunstharze, wie Polymerisationsharze oder Kondensationsharze, wie Aminoplaste, insbesondere Harnstoff- und Melamin-Formaldehydharze, Alkydharze, Phenoplaste, Polycarbonate, Polyolefine, Polystyrol, Polyvinylchlorid, Polyamide, Polyurethane, Polyester, Gummi, Casein, Silikon und Silikonharze, einzeln oder in Mischungen. 40

Hochmolekulare organische Materialien in gelöster Form als Filmbildner kommen auch in Frage, wie z.B. Leinölfirnis, Nitrocellulose, Alkydharze, Phenolharze, Acrylharze und Harnstoff-Formaldehydharze. 45

Die erwähnten hochmolekularen organischen Verbindungen können einzeln oder in Gemischen als plastische Massen, Schmelzen oder in Form von Spinnlösungen, Lacken, Anstrichstoffen oder Druckfarben vorliegen. Je nach Verwendungszweck erweist es sich als vorteilhaft, die erfindungsgemässen Stoffzusammensetzungen als Toner oder in Form von Präparaten einzusetzen. Bezogen auf das zu pigmentierende hochmolekulare organische Material kann man die erfindungsgemässen Stoffzusammensetzungen in einer Menge von 0,01 bis 30 Gew.%, vorzugsweise von 0,1 bis 10 Gew.%, einsetzen. 50

Die Pigmentierung der hochmolekularen organischen Substanzen mit den erfindungsgemässen Stoffzusammensetzungen erfolgt beispielsweise derart, dass man eine solche Stoffzusammensetzung gegebenenfalls in Form von Masterbatches diesen Substraten unter Verwendung von Walzwerken, Misch- oder Mahlapparaten zumischt. Das pigmentierte Material wird hierauf nach an sich bekannten Verfahren, wie Kalandrieren, Pressen, Strangpressen, Streichen, Giessen oder Spritzguss, in die gewünschte endgültige Form gebracht. Oft ist es erwünscht, zur Herstellung von nicht starren Formlingen oder zur Verringerung ihrer Sprödigkeit den hochmolekularen Verbindungen vor der Verformung sogenannte Weichmacher einzuverleiben. Als solche können z.B. Ester der Phosphorsäure, Phthalsäure oder Sebacinsäure dienen. Die Weichmacher können vor oder nach der Einverleibung der erfindungsgemässen Stoffzusammensetzungen in die Polymeren eingearbeitet werden. Es ist ferner möglich, zwecks Erzielung verschiedener Farbtöne den hochmolekularen, organischen Stoffen neben den erfindungsgemässen Stoffzusammensetzungen noch Füllstoffe bzw. andere farbgebende Bestandteile, wie Weiss-, Bunt- oder Schwarzpigmente, in beliebigen 55 60 65

Mengen zuzufügen.

Zum Pigmentieren von Lacken und Druckfarben werden die hochmolekularen organischen Materialien und die erfindungsgemässen Stoffzusammensetzungen gegebenenfalls zusammen mit Zusatzstoffen, wie Füllmitteln, anderen Pigmenten, Siccativen oder Weichmachern, in einem gemeinsamen organischen Lösungsmittel oder Lösungsmittelgemisch fein dispergiert bzw. gelöst. Man kann dabei so verfahren, dass man die einzelnen Komponenten für sich oder auch mehrere gemeinsam dispergiert bzw. löst, und erst hierauf alle Komponenten zusammenbringt.

Die erhaltenen Färbungen, beispielsweise in Kunststoffen, Fasern, Lacken oder Drucken, zeichnen sich durch gute allgemeine Eigenschaften, wie z.B. hohe Transparenz, gute Ueberlackier-, Migrations-, Hitze-, Licht- und Wetterbeständigkeit aus.

Die erfindungsgemässen Stoffzusammensetzungen zeichnen sich aber ganz besonders durch eine hohe Farbstärke, durch ein hervorragendes rheologisches Verhalten in Lack- und Druckfarbensystemen, durch hohen Glanz und ausgezeichnetes "DOI" (= distinctness of image) der damit erhaltenen Lackierungen und durch weitgehende Verzugsfreiheit der damit pigmentierten Kunststoff-Formteile aus.

Infolge der guten rheologischen Eigenschaften der erfindungsgemässen Stoffzusammensetzungen ist es möglich, Lacke hoher Pigmentkonzentration (high loadings) herzustellen.

Die erfindungsgemässen Stoffzusammensetzungen eignen sich vorzugsweise zum Färben von wässrigen und/oder lösungsmittelhaltigen Lacken, insbesondere Automobillacken. Ganz besonders bevorzugt ist ihre Verwendung für Metalleffektlackierungen.

Die nachfolgenden Beispiele dienen zur Erläuterung der Erfindung. Sofern nichts anderes vermerkt, bedeuten Prozente Gewichtsprozente.

Beispiel 1:

10 g des Isoindolinonpigments C.I. Pigment Gelb 110 werden in 100 ml Isopropanol eingerührt und nach üblicher Methode dispergiert. 100 ml einer 1%igen Ethylcellulose-Lösung in Isopropanol werden zugegeben. Die Suspension wird bei Raumtemperatur zwei Stunden gerührt, bevor die Temperatur auf 80°C erhöht wird. Dann wird ein Gemisch aus 210 mg Tetraethoxysilicat und 25 ml Isopropanol hinzugefügt und 6 Stunden bei 80°C weitergerührt. Nach dem Abkühlen wird das Produkt abfiltriert, mit Isopropanol und Wasser gewaschen und in einem Vakuumtrockenschrank bei 80°C getrocknet.

Beispiel 2:

10 g des Diketo-pyrrolopyrrolpigments C.I. Pigment Rot 255 werden wie in Beispiel 1 beschrieben in 100 ml Isopropanol dispergiert. Innerhalb 5 Minuten werden 100 ml einer 1%igen Ethylcellulose-Lösung in Isopropanol zugegeben. Die Suspension wird 2 1/2 Stunden bei Raumtemperatur gerührt. Innerhalb von 30 Minuten wird eine Mischung aus 300 mg 95%iger Zr-IV-propylat-Lösung in Isopropanol und 50 ml Isopropanol zugegeben. Die Temperatur wird auf 80°C erhöht, und die Suspension wird während 3 Stunden weiterge-rührt. Nach dem Abkühlen wird das Produkt filtriert, mit Isopropanol und Wasser gewaschen und in einem Vakuumtrockenschrank bei 80°C getrocknet.

Beispiel 3:

Beispiel 1 wird wiederholt mit der Ausnahme, dass als Vernetzer anstelle des Tetraethoxysilicat/Isopropanol-Gemisches ein Gemisch aus 740 mg Titan-IV-butylat und 25 ml Isopropanol verwendet wird.

Beispiel 4:

Beispiel 1 wird wiederholt mit der Ausnahme, dass als Vernetzer anstelle des Tetraethoxysilicat/Isopropanol-Gemisches eine Lösung von 375 mg $\text{Al}(\text{NO}_3)_3 \cdot 9\text{H}_2\text{O}$ in 25 ml Ethanol verwendet wird. Die Suspension wird dabei vor dem Filtrieren neutralisiert.

Beispiel 5:

Beispiel 1 wird wiederholt mit der Ausnahme, dass anstelle von C.I. Pigment Gelb 110 die gleiche Menge des Metallkomplexpigments C.I. Pigment Gelb 129 und als Vernetzer anstelle des Tetraethoxysilicat/Isopropanol-Gemisches eine Lösung von 50 mg H_3BO_3 in 50 ml Isopropanol verwendet werden. Der pH der Suspension wird vor dem Rühren bei 80°C durch Zugabe von NaOH auf 8 eingestellt.

Beispiel 6:

Beispiel 5 wird wiederholt mit der Ausnahme, dass anstelle der Borsäurelösung in Isopropanol eine Mischung aus 305 mg $\text{Na}_2\text{B}_4\text{O}_7 \cdot 10\text{H}_2\text{O}$ in 2 ml Wasser gelöst und 48 ml Isopropanol als Vernetzer verwendet wird.

Beispiel 7:

Beispiel 1 wird wiederholt mit der Ausnahme, dass anstelle des Tetraethoxysilicat/Isopropanol-Gemisches eine Mischung aus 171 mg einer 35%igen wässrigen Formaldehydlösung und 60 ml Isopropanol als Vernetzer verwendet wird. Vor dem Rühren bei 80°C wird der pH durch Zugabe von Eisessig auf 4 eingestellt. Vor dem Filtern wird die Suspension neutralisiert.

5

Beispiel 8:

Beispiel 7 wird wiederholt mit der Ausnahme, dass anstelle der Formaldehyd/Isopropanol-Mischung eine Lösung von 60 mg Glyoxal in 30 ml Isopropanol als Vernetzer verwendet wird.

10

Beispiel 9:

58,5 g eines 35,9%igen feuchten Presskuchens des γ -Chinacridonpigmentes C.I. Pigment Violet 19 werden wie in Beispiel 1 beschrieben in 50 ml Isopropanol dispergiert, eine Stunde gerührt und abfiltriert. Der Presskuchen wird erneut in 200 ml Isopropanol dispergiert. 200 ml einer 1%igen Lösung von Ethylcellulose in Isopropanol werden innerhalb von 10 Minuten zugegeben. Die Suspension wird 2 Stunden bei Raumtemperatur gerührt. Die Hälfte der so vorbehandelten Pigmentsuspension wird auf 80°C erhitzt, dann wird ein Gemisch aus 500 mg Tetraethoxysilicat und 20 ml Isopropanol innert 5 Minuten zugefügt. Die Suspension wird noch 3 Stunden unter Rückfluss weitergerührt. Nach dem Abkühlen wird das Produkt filtriert, mit Isopropanol und Wasser gewaschen und in einem Vakuumtrockenschrank bei 80°C getrocknet.

15

20

Beispiel 10:

10 g des Isoindolinonpigments CI Pigment Gelb 110 werden in 100 ml einer 1%-igen Ethylcellulose-Lösung in Isopropanol dispergiert. Die Suspension wird bei Raumtemperatur 16 Stunden gerührt, bevor die Temperatur auf 60°C erhöht wird. Dann werden 100 ml Wasser zugegeben. 0,165 g TiOSO_4 in 10 ml Wasser gelöst werden langsam zugegeben und die Suspension 3 Stunden weitergerührt. Nach dem Abkühlen wird das Produkt wie in Beispiel 1 beschrieben isoliert.

25

30

Beispiel 11:

10 g CI Pigment Gelb 110 werden in 100 ml einer 1%-igen Ethylcellulose-Lösung in Isopropanol dispergiert. Die Suspension wird bei Raumtemperatur 16 Stunden gerührt, bevor die Temperatur auf 60°C erhöht wird. Dann wird ein Gemisch aus 1,05 g SnCl_4 und 25 ml Isopropanol hinzugefügt und 3 Stunden weitergerührt. Nach dem Abkühlen wird das Produkt abfiltriert, mit Isopropanol und anschliessend mit Wasser neutral gewaschen und in einem Vakuumtrockenschrank bei 80°C getrocknet.

35

40

Beispiel 12:

10 g CI Pigment Gelb 110 werden in 100 ml einer 1%-igen Ethylcellulose-Lösung in Isopropanol dispergiert. Die Suspension wird 16 Stunden bei Raumtemperatur gerührt, bevor die Temperatur auf 60°C erhöht wird. Dann wird ein Gemisch aus 1,3 g ZrOCl_2 und 25 ml Wasser und 25 ml Isopropanol langsam hinzugefügt und 3 Stunden weitergerührt. Nach dem Abkühlen wird das Produkt abfiltriert, mit Isopropanol und Wasser neutral gewaschen und getrocknet.

45

Beispiel 13:

20 g CI Pigment Gelb 110 werden in 200 ml einer 1%-igen Ethylcellulose-Lösung in Isopropanol dispergiert. Die Suspension wird eine Stunde bei Raumtemperatur gerührt, bevor die Temperatur auf 60°C erhöht wird. Innerhalb von 15 Minuten wird eine Mischung aus 1,3 g 95%-iger Zr(IV)-Propylat-Lösung in Isopropanol zugegeben und 4 Stunden weitergerührt.

50

a) Die eine Hälfte der Suspension wird auf 80°C erwärmt und mit 200 ml Wasser versetzt. Nach Erhöhung des pH-Wertes auf 8,5 durch Zugabe von 1n NaOH werden innerhalb von 40 Minuten gleichzeitig 1,9 g Na-Wasserglas (26 % SiO_2) mit 50 ml Wasser verdünnt und 13 ml einer 0,2 M H_2SO_4 -Lösung mit 50 ml Wasser verdünnt hinzugefügt. Der pH bleibt bei 8,5-8,7 konstant. Die Suspension wird dann 3 Stunden weitergerührt. Nach dem Abkühlen wird das Produkt abfiltriert, mit Wasser neutral gewaschen und in einem Trockenschrank bei 80°C getrocknet.

55

b) Die zweite Hälfte der Suspension wird auf 80°C erwärmt und mit 200 ml Wasser versetzt. Der pH liegt bei 6,5. Innerhalb von 40 Minuten werden gleichzeitig 3,3 g $\text{Al}_2(\text{SO}_4)_3 \cdot 18\text{H}_2\text{O}$ in 50 ml Wasser gelöst und 50 ml einer 0,5 n NaOH-Lösung zugegeben. Der pH bleibt bei $\sim 6,5$ konstant. Die Suspension wird dann 3 Stunden weitergerührt. Das Produkt wird schliesslich wie unter a) beschrieben isoliert.

60

65

Beispiel 14 (a,b):

Beispiel 13 (a und b) wird wiederholt mit der Ausnahme, dass anstelle der Zr(IV)-Propylat-Lösung eine Mischung aus 130 mg Borsäure in 20 ml Wasser und Isopropanol (1:1) als Vernetzer verwendet wird, wobei der pH auf 8,0 erhöht wird.

Beispiel 15 (a,b):

Beispiel 13 (a und b) wird wiederholt mit der Ausnahme, dass anstelle der Zr(IV)-Propylat-Lösung eine Mischung aus 1,3 g Ti(IV)-n-Butylat-Lösung und 20 ml Isopropanol als Vernetzer verwendet wird.

Beispiel 16:

Beispiel 1 wird wiederholt mit der Ausnahme, dass anstelle des Tetraethoxysilikat-Gemisches eine Lösung von 310 mg Bernsteinsäuredichlorid in Isopropanol als Vernetzer verwendet wird. Der pH der Suspension wird vor dem Rühren bei 60°C durch Zugabe einer Na-isopropylat-Lösung in Isopropanol leicht alkalisch eingestellt.

Beispiel 17:

Beispiel 1 wird wiederholt mit der Ausnahme, dass anstelle des Tetraethoxysilikat-Gemisches eine Lösung von 304 mg Dichlorbutan in 50 ml Isopropanol als Vernetzer verwendet wird. Der pH der Suspension wird vor dem Rühren bei 60°C durch Zugabe einer Na-isopropylat-Lösung in Isopropanol leicht alkalisch eingestellt.

Anwendungsbeispiele 18 bis 26

Zur Bestimmung des Fließverhaltens werden die in der nachfolgenden Tabelle angegebenen erfindungsgemässen Stoffzusammensetzungen, sowie die entsprechenden unbehandelten Pigmente nach üblicher Methode in ein Alkyd-Lacksystem (®Setal 84, Kunstharzfabrik Synthesis B.V., Holland; Festkörpergehalt: 70 Gew.%) eingearbeitet.

Das Fließverhalten der Lackanreibungen, welche 9 % Pigment und 40,5 % Gesamtfestkörper enthalten und deren Pigment/Bindemittel-Verhältnis 0,3 beträgt, wird mit einem HAAKE-Viskosimeter®Rotovisco RV 12 ermittelt (Messtemperatur: 25°C; Mess-System: SV-SP; Scherbereich: D = 0-100 [1/s]). Zur einfachen Charakterisierung der Fließkurven können aus optimalen Regressionskurven ermittelte Viskositätswerte bei D = 10 [1/s] und 100 [1/s] angegeben werden.

Niedrigere Werte bedeuten besseres Fließverhalten.

Beispiel	Stoffzusammensetzung	Viskositätswerte in mPa·s	
		bei D=10 [1/s]	bei D=100 [1/s]
18	C.I. Pigment Gelb 110 + Ethylcellulose + Tetra- ethoxysilicat (Beispiel 1)	817	151
19	C.I. Pigment Rot 255 + Ethylcellulose + Zr-IV- propylat (Beispiel 2)	269	77
20	C.I. Pigment Gelb 110 + Ethylcellulose + Ti-IV- butylat (Beispiel 3)	1045	188
21	C.I. Pigment Gelb 110 + Ethylcellulose + $\text{Al}(\text{NO}_3)_3$ (Beispiel 4)	984	172
22	C.I. Pigment Gelb 129 + Ethylcellulose + H_3BO_3 (Beispiel 5)	581	126
23	C.I. Pigment Gelb 129 + Ethylcellulose + $\text{Na}_2\text{B}_4\text{O}_7$ (Beispiel 6)	633	124
24	C.I. Pigment Gelb 110 + Ethylcellulose + Formal- dehyd (Beispiel 7)	924	183
25	C.I. Pigment Gelb 110 + Ethylcellulose + Glyoxal (Beispiel 8)	811	156
26	C.I. Pigment Violett 19 + Ethylcellulose + Tetra- ethoxysilicat (Beispiel 9)	154	45

Die entsprechenden unbehandelten Pigmente ergeben die in der nachfolgenden Tabelle angegebenen Viskositätswerte.

Pigment	Viskositätswerte in mPa·s	
	bei D=10 [1/s]	bei D=100 [1/s]
C.I.Pigment Gelb 110	1320	297
C.I.Pigment Gelb 129	1628	369
C.I.Pigment Rot 255	448	108
C.I.Pigment Violett 19	169	54

Anwendungsbeispiele 27 bis 37

Zur Bestimmung des Fließverhaltens werden die in der nachfolgenden Tabelle angegebenen erfindungsgemässen Stoffzusammensetzungen, sowie die entsprechenden unbehandelten Pigmente nach üblicher Methode in ein Alkyd-Lacksystem (®Setal 84, Kunstharzfabrik Synthesis B.V., Holland; Festkörpergehalt: 70 Gew.%) eingearbeitet.

Das Fließverhalten der Lackanreibungen, welche 12 % Pigment und 54 % Gesamtfestkörper enthalten und deren Pigment/Bindemittel-Verhältnis 0,3 beträgt, wird mit einem HAAKE-Viskosimeter ®Rotovisco RV 12 ermittelt (Messtemperatur: 25°C; Mess-System: SV-SP; Scherbereich: D = 0-100 [1/s]). Zur einfachen Charakterisierung der Fließkurven können aus optimalen Regressionskurven ermittelte Viskositätswerte bei D = 10 [1/s] und 100 [1/s] angegeben werden.

Niedrigere Werte bedeuten besseres Fließverhalten.

Beispiel	Stoffzusammensetzung	Viskositätswerte in mPa·s	
		bei D=10 [1/s]	bei D=100 [1/s]
27	C.I. Pigment Gelb 110 + Ethylcellulose + TiOSO_4 (Beispiel 10)	1979	581
28	C.I. Pigment Gelb 110 + Ethylcellulose + SnCl_4 (Beispiel 11)	2070	541
29	C.I. Pigment Gelb 110 + Ethylcellulose + ZrOCl_2 (Beispiel 12)	1897	535
30	C.I. Pigment Gelb 110 + Ethylcellulose + $\text{Zr}(\text{Propylat})_4$ + SiO_2 (Beisp.13a)	2435	671
31	C.I. Pigment Gelb 110 + Ethylcellulose + $\text{Zr}(\text{Propylat})_4$ + Al_2O_3 (Beisp.13b)	2100	635
32	C.I. Pigment Gelb 110 + Ethylcellulose + Borsäure + SiO_2 (Beispiel 14a)	2049	559
33	C.I. Pigment Gelb 110 + Ethylcellulose + Borsäure + Al_2O_3 (Beispiel 14b)	2013	518
34	C.I. Pigment Gelb 110 + Ethylcellulose + $\text{Ti}(\text{n-Bu-tylat})_4$ + SiO_2 (Beisp.15a)	2309	582
35	C.I. Pigment Gelb 110 + Ethylcellulose + $\text{Ti}(\text{n-Bu-tylat})_4$ + Al_2O_3 (Beisp.15b)	2144	579
36	C.I. Pigment Gelb 110 + Ethylcellulose + Bernstein- säuredichlorid (Bsp. 16)	2037	543
37	C.I. Pigment Gelb 110 + Ethylcellulose + Dichlor- butan (Beispiel 17)	2463	639

Mit dem unbehandelten C.I. Pigment Gelb 110 erhält man folgende Werte:

bei D = 10 [1/s]: 3782 mPa·s

bei D = 100 [1/s]: 833 mPa·s

5

Patentansprüche

- 10 1. Stoffzusammensetzungen enthaltend ein organisches Pigment, dadurch gekennzeichnet, dass die Teilchenoberfläche des Pigments mit einem festhaftenden, durchgehenden, hochvernetzten Ethylcelluloseüberzug versehen ist.
2. Stoffzusammensetzungen gemäss Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der hochvernetzte Ethylcelluloseüberzug durch Umsetzung der zuvor aufgetragenen Ethylcelluloseschicht mit einer Verbindung der Formel $Q(OR)_4$, worin Q Sn, Si, Pb, Ge, Ti oder Zr und R C_1 - C_4 -Alkyl bedeuten, als Vernetzer erhältlich ist.
- 15 3. Stoffzusammensetzungen gemäss Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der hochvernetzte Ethylcelluloseüberzug durch Umsetzung der zuvor aufgetragenen Ethylcelluloseschicht mit einer Verbindung der Formel $Q(OR)_4$, worin Q Si, Ti oder Zr und R Ethyl, n-Propyl, Isopropyl oder n-Butyl bedeuten, als Vernetzer erhältlich ist.
- 20 4. Stoffzusammensetzung gemäss Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der hochvernetzte Ethylcelluloseüberzug durch Umsetzung der zuvor aufgetragenen Ethylcelluloseschicht mit Borsäure oder einem ihrer Salze als Vernetzer erhältlich ist.
5. Stoffzusammensetzung gemäss Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der hochvernetzte Ethylcelluloseüberzug durch Umsetzung der zuvor aufgetragenen Ethylcelluloseschicht mit Borsäure oder Natriumtetraborat als Vernetzer erhältlich ist.
- 25 6. Stoffzusammensetzungen gemäss Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der hochvernetzte Ethylcelluloseüberzug durch Umsetzung der zuvor aufgetragenen Ethylcelluloseschicht mit einer Aluminiumverbindung der Formeln $Al(NO_3)_3$, $Al_2(SO_4)_3$ oder $MeAl(SO_4)_2$, worin Me K oder Na bedeuten, als Vernetzer erhältlich ist.
- 30 7. Stoffzusammensetzungen gemäss Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der hochvernetzte Ethylcelluloseüberzug durch Umsetzung der zuvor aufgetragenen Ethylcelluloseschicht mit $Al(NO_3)_3$ oder $Al_2(SO_4)_3$ als Vernetzer erhältlich ist.
8. Stoffzusammensetzungen gemäss Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der hochvernetzte Ethylcelluloseüberzug durch Umsetzung der zuvor aufgetragenen Ethylcelluloseschicht mit einem Aldehyd der Formel R^1-CHO oder $OHC-R^2-CHO$, worin R^1 Wasserstoff C_1 - C_6 -Alkyl oder Phenyl und R^2 eine direkte Bindung oder eine Gruppe CH_2 und n eine ganze Zahl zwischen 1 und 4 bedeuten, als Vernetzer erhältlich ist.
- 35 9. Stoffzusammensetzungen gemäss Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der hochvernetzte Ethylcelluloseüberzug durch Umsetzung der zuvor aufgetragenen Ethylcelluloseschicht mit Formaldehyd oder Glyoxal als Vernetzer erhältlich ist.
10. Stoffzusammensetzungen gemäss Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der hochvernetzte Ethylcelluloseüberzug durch Umsetzung der zuvor aufgetragenen Ethylcelluloseschicht mit einem C_2 - C_8 -Dicarbonsäuredihalogenid als Vernetzer erhältlich ist.
- 40 11. Stoffzusammensetzungen gemäss Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der hochvernetzte Ethylcelluloseüberzug durch Umsetzung der zuvor aufgetragenen Ethylcelluloseschicht mit einem C_1 - C_6 -Dihalogenalkan als Vernetzer erhältlich ist.
- 45 12. Stoffzusammensetzungen gemäss Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass als Pigment ein Diketo-pyrrolopyrrol-, ein Isoindolin-, ein Isoindolinon- oder ein Metallkomplexpigment enthalten ist.
- 50 13. Stoffzusammensetzungen gemäss Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Ethylcellulose in einer Menge von 1 bis 20 Gew.%, bezogen auf das Pigment, enthalten ist.
14. Stoffzusammensetzungen gemäss Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der hochvernetzte Ethylcelluloseüberzug durch Umsetzung der zuvor aufgetragenen Ethylcelluloseschicht mit einem Vernetzer in einer Menge von 10 bis 150 Mol %, bezogen auf die Ethylcellulose, erhältlich ist.
- 55 15. Stoffzusammensetzungen gemäss Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Teilchenoberfläche des Pigments zusätzlich mit einem festhaftenden, durchgehenden Überzug aus Silicium- und/oder Aluminiumoxid versehen ist, welcher durch Polykondensation eines Silikates und/oder Aluminates mit noch freien Hydroxygruppen der Ethylcellulose fixiert wird.
16. Hochmolekulares organisches Material enthaltend eine Stoffzusammensetzung gemäss Anspruch 1.
- 60 17. Hochmolekulares organisches Material enthaltend eine Stoffzusammensetzung gemäss Anspruch 15.

65

Anspruch 1, Vorzug?

10

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☐ FADED TEXT OR DRAWING
- ☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☒ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.